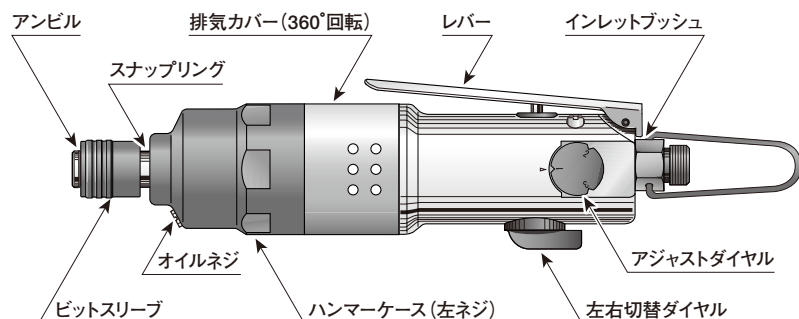


VESSEL GT-S6LXD 型 エアードライバーの 取扱いについて



■仕様

仕 様	S 6 L X D
能 力	普通ネジ径 5.0～6.0 mm
無負荷回転速度	12,000 r.p.m.
全 長	212 mm
重 量	815 g
空 気 消 費 量	0.4 m ³ /min
ホース口内径	6.35 mm
適正空気圧力	0.6 MPa
付 属 品	両頭ビット (A14Φ2×65G) 1本 ベツセルコンセント (BPN-2F) 1個 回転部用作動油 (VG-10・白) 1本 衝撃部用作動油 (VG-32・緑) 1本

■給油は励行してください。

- エアードライバーは給油が大切です。
エアードライバーの回転部には、1台に1個のオイルを付けて自動的に給油するのが最も好ましい方法ですが、その設備がないときは**毎日2回**は給油してください。
給油はツールの性能及び寿命を左右します。
本機には付属品として2種類の作動油が添付されています。
- 回転部に給油するときは、ホースをインレットプッシュからはずし、エアードライバーから回転部用作動油 (VG-10・白) を入れて、レバーを引いてください。
- 衝撃部に注油するときは②オイルネジをはずし、**衝撃部用作動油 (VG-32・緑)** を約1ヶ月に1～2滴補充してください。
また、すでに使用済みのオイルを交換するときは②オイルネジをはずして抜き取ってください。この際、オイルがこぼれ出ますので注意してください。その後、同じオイルを**12cc**注入してください。この際、**あまり入れ過ぎるとトルクが出なくなります**のでご注意ください。

■エアの管理

- エアードライバーにとって**水気**は大敵です。
コンプレッサーから出る空気は水分やごみを多く含んでいるので配管中に**フィルター**を取り付けて除去することが好ましく、またコンプレッサーの**ドレイン**は毎日抜いてください。
- 新しいホースやパイプを使用されるときは、あらかじめエアーを流して内部を掃除してからツールを取り付けてください。
- ホースやパイプの内部は掃除をしてください。
ドレイン、ほこりなどが長時間の間に内部に溜まり、内径が細くなると圧力損失を招き、またそれらがツール内に入ると故障の原因になります。
- 作業中ツールをホースからはずしたときは、ホース口などを床に落とさないようにしてください。床のごみなどが内部に入るとおそれがあります。
- 空気圧力は**0.55MPa～0.60MPa**で使用されるように調整してあります。ツールの手で適正な空気圧力になるようにする

ことが大切です。レギュレーターを使用して空気圧力を一定にしてください。高すぎる圧力で使用されますと、衝撃部の寿命が短くなります。また、低すぎる圧力では出力が低下し、機能障害の原因になります。

- 給油後ご使用の際は、排気と共にオイルが吹き出しますから、数秒間空回転を行ってください。
- エアーホースと本機の接続は**ベツセルコンセント** (流体継手) をご使用くださると、ワンタッチで行えますので大変便利です。

■運転について

- 回転部は細かい調整がしてあるので、**絶対にさわらない**ようにお願いします。万一不調のときは、ご返送くだされば調整・修理いたします。
- 左右切替ダイヤルを **R** (右回転) ↔ **L** (左回転) に合わせて回転方向を決めます。
- アジャストダイヤルを **1** (最大) ↔ **3** (最小) に合わせてトルクを作業状態に適した強さにしてください。
- レバーを押さえると回転し、締め付け作業が行われます。
- ビス・ボルトの締め付けが終わったら、直ちにレバーをはなして回転を止めてください。締め付け終了後も空打ちをしますと、ビス・ボルトがねじ切れたり、衝撃部品が破損したりします。
- レバーを作業台などに引っ掛けますと傷みますので、必ずハンガーを使用するようにお願いします。
- 無負荷での空回転**は必要以外 (■エアの管理第6項以外) は絶対に行わない様にご注意ください。

■アフターサービス事項

- 機械の性能・品質または取り扱いなどについてのお問い合わせの事項がありましたら、**販売店(または当社)**へご連絡ください。
- 修理に必要な部品は分解図に記載された部品名をお確かめの上でご要求願います。
- 修理などは次の図の通りの経路でご送付ください。直接当社へ送付されますとかがって遅れますのでお避けください。

ユーザー

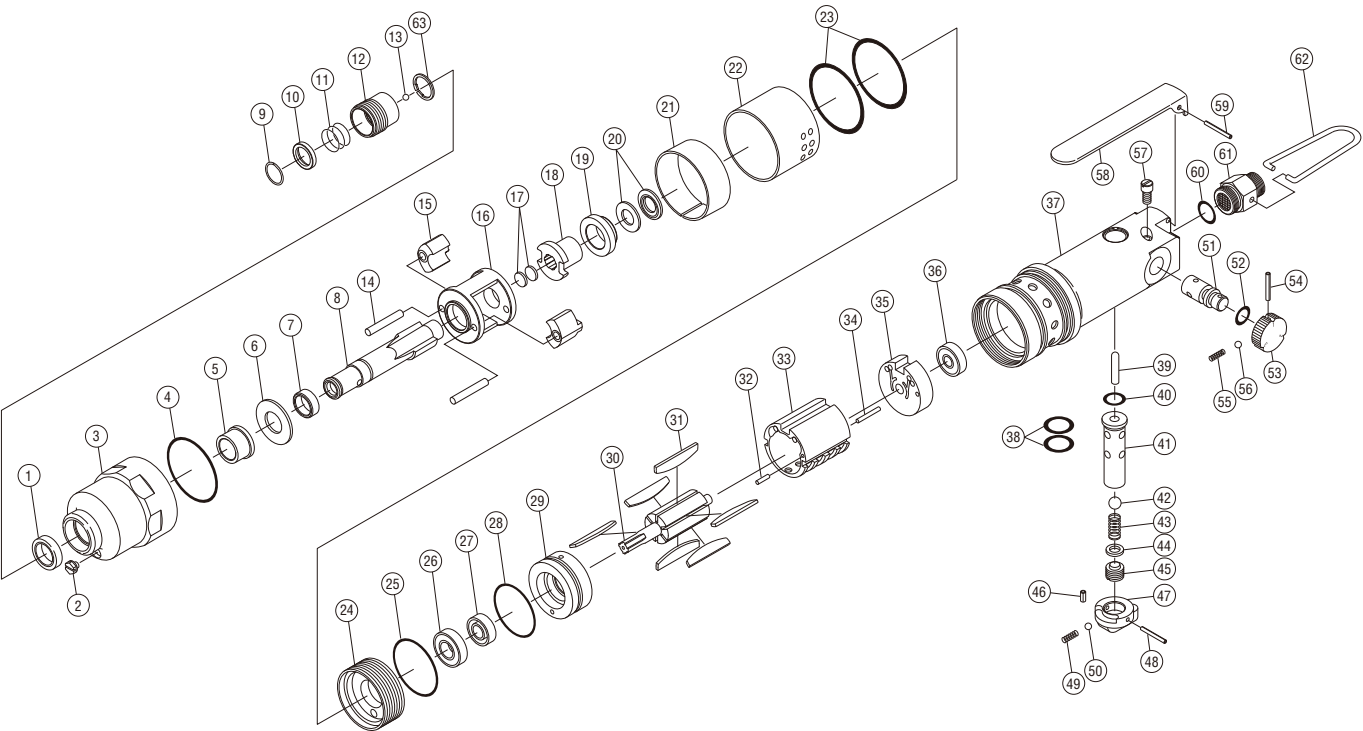
→

販売店

→

当社

GT-S6LXD 型分解図



部品表

部品 番号	部 品 名 称	サ イ ズ	1台分 個 数	部品 番号	部 品 名 称	サ イ ズ	1台分 個 数	部品 番号	部 品 名 称	サ イ ズ	1台分 個 数
①	オイルシール	SB12×18×4(3に内蔵)	(1)	23	排気カバーOリング	S40	2	45	パッキンネジ		1
2	オイルネジ	LP-M5	1	24	セットナット		1	46	左右切替ダイヤルストッパーピン	SP3×6	1
3	ハンマーケース		1	25	セットナットOリング	S34	1	47	左右切替ダイヤル		1
4	ハンマーケースOリング	S39	1	26	ベアリング	6900ZZ(29に内蔵)	(1)	48	左右切替ダイヤルノックピン	SP2×18	1
⑤	ハンマーケースブッシュ	(3に内蔵)	(1)	27	オイルシール	SB10×18×4(29に内蔵)	(1)	49	左右切替ダイヤル止スプリング		1
6	スラストワッシャー		1	28	エンドプレートOリング	S31.5	1	50	左右切替ダイヤル止ボール	1/8"	1
7	アンビルブッシュ		1	29	エンドプレート(前)(B.B.+O.S.付)		1	51	アジャストバルブ		1
8	アンビル		1	30	ローター		1	52	アジャストバルブOリング	P7	1
9	スリーブ止Cピン		1	31	ローター羽根		6	53	アジャストダイヤル		1
10	スリーブスプリング		1	32	シリンダーノックピン(前)	SP2×10(33に内蔵)	(1)	54	アジャストダイヤルノックピン	SP2×16	1
11	スリーブスプリング		1	33	シリンダー(K.P.付)		1	55	アジャストダイヤル止スプリング		1
12	ビットスリーブ		1	34	シリンダーノックピン(後)	SP2×18(33に内蔵)	(1)	56	アジャストダイヤル止ボール	1/8"	1
13	ビット止ボール	1/8"	1	35	エンドプレート(後)(B.B.付)		1	57	アジャストバルブ止ビス		1
14	ハンマーピン		2	36	ベアリング	626ZZ(35に内蔵)	(1)	58	レバー		1
15	ハンマー		2	37	フレーム		1	59	レバーピン	SP2.5×22	1
16	ハンマーフレーム		1	38	Oリング	P11	2	60	インレットブッシュOリング	P10	1
17	スラスト		2	39	スロットル		1	61	インレットブッシュ		1
18	ドライバー		1	40	左右切替バルブOリング	S8	1	62	ハンガー		1
19	カラー		1	41	左右切替バルブ		1	63	スナップリング	ISTW-12	1
20	スペーサー		2	42	弁ボール	7mm	1	付 属 品			
21	サイレンサーフィルター		1	43	スロットルスプリング		1	70	回転部用油	VG-10・白	(1)
22	排気カバー		1	43	左右切替ダイヤルストッパーピン	SP3×6	1	71	衝撃部用油	VG-32・緑	(1)

※○印につきましては、セット部品ですので、ご注文の際にはご注意願います。

VESEL

1 日 2 回 必 ず 注 油

合 格 証

製 番

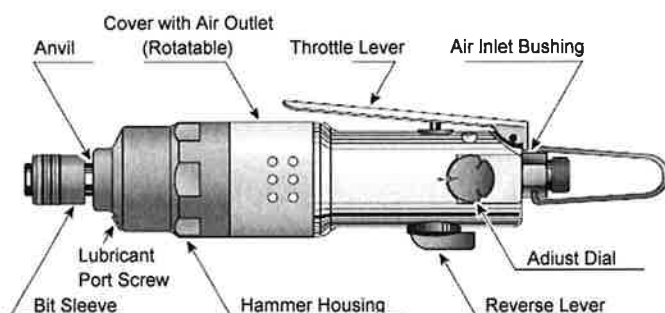
検 査

※本書の内容は予告なく変更することがあります。

株式会社ベッセル

お客様お問い合わせ窓口(企画開発部)	
フリーコール 0120-999-914	9:00-17:00 ※土・日・祝日は除きます

本 社 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309
東 京 支 店 〒143-0025 東京都大田区南馬込5丁目43番13号 TEL.03-3776-1831 FAX.03-3776-5607
大 阪 支 店 〒537-0001 大阪市東成区深江北2丁目17番25号 TEL.06-6976-7771 FAX.06-6971-1309
名古屋営業所 〒457-0014 名古屋市南区呼続四丁目3番1号 TEL.052-821-9575 FAX.052-824-4167
福岡営業所 〒812-0016 福岡市博多区博多駅南6丁目1番22号 TEL.092-411-5710 FAX.092-411-5770
札幌出張所 〒065-0011 札幌市東区北11条東14丁目1番1号 TEL.011-711-5003 FAX.011-704-4725
仙台出張所 〒984-0002 仙台市若林区卸町東1丁目2番10号 TEL.022-236-1567 FAX.022-232-7959
広島出張所 〒733-0035 広島市西区南観音7丁目8-11 TEL.082-291-0106 FAX.082-295-1727

**■ SPECIFICATIONS**

Model	GT-S6LXD	
Capacity	Standard Screw: 5.0 - 6.0mm	
Free Speed	12,000r.p.m.	
Overall Length	212mm	
Weight	815g	
Air Consumption	0.4m ³ /min	
Inner Hose Diam.	6.35mm	
Air Pressure	0.6MPa	
Accessories	Both End Bit (A14 +2x65G)	1PC
	VESSEL Air Plug (BPN-2F)	1PC
	ISO VG-10 lubrication oil (Clear)	15cc
	ISO VG-32 lubrication oil (Light Green)	15cc

■ LUBRICATION

1. Lubrication is indispensable to air tools. It is necessary to install a lubricator for automatic oil feed, but if it is not available, manual lubrication twice a day is recommended for longer product life and efficient function of its mechanism. The package contains two different kinds of lubrication oils.
2. To lubricate the motor part, remove the air hose from Air Inlet Bushing. Then apply appropriate amount of lubrication oil for rotating mechanism (VG-10, Clear) into Air Inlet and conduct several seconds' idling.
3. To lubricate the impact-driving parts, remove Lubricant Port Screw and apply one to two drops of lubrication oil to impact mechanism (VG-32, Light Green) once a week.
To replace spent lubricant, remove Lubricant Port Screw and dispose of the old lubricant. Then refill the hammer housing with 12cc volume of new lubrication oil for impact driving mechanism (VG-32, Light Green). Excessive lubrication lowers the working torque.

■ AIR SUPPLY

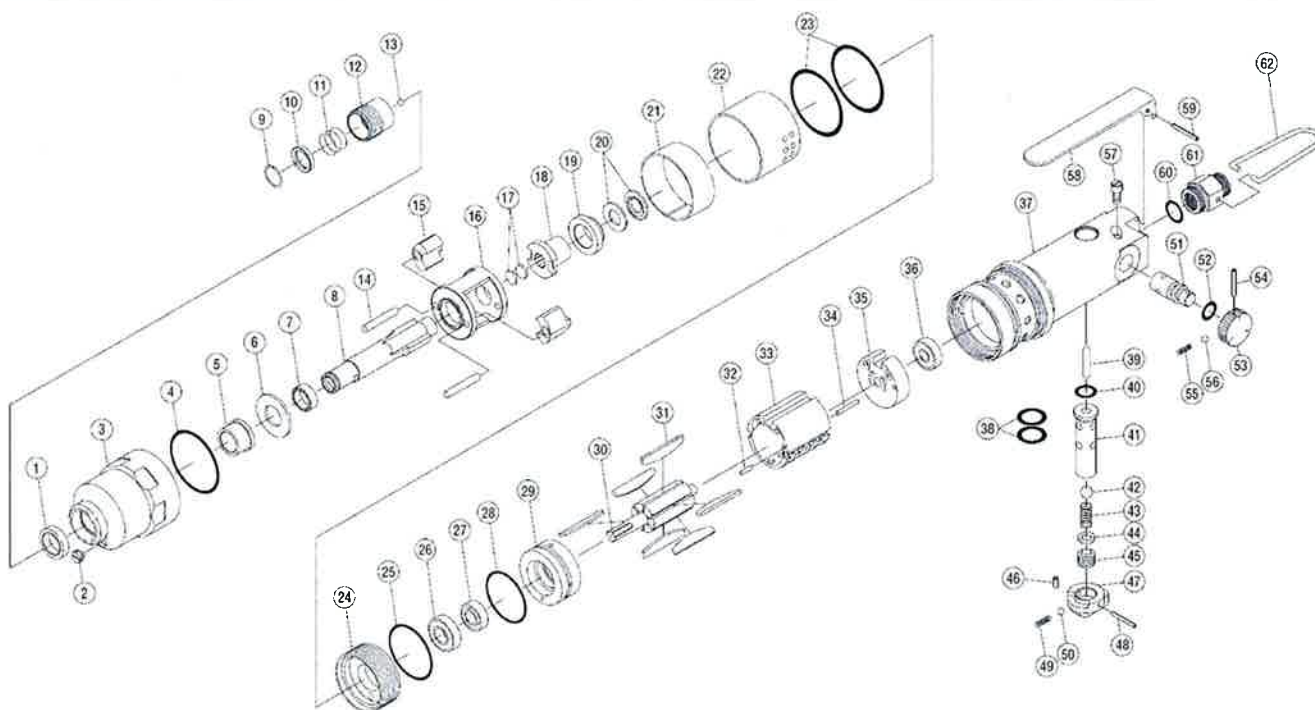
1. Air tools can be adversely affected by moisture. As air supplied from air compressors contains a lot of moisture and dust, it is advisable to install filtering equipment and a lubricator in the pipeline to remove such undesirable elements. Also, accumulated water in the air tank needs to be drained every day.
2. Before using a new air hose or air pipe, connect it to the air compressor first to run a flow into it so that the inside of it will be cleaned.
3. Keep the inside of air hoses and air pipes clean. With dust and water accumulated within an air hose or pipe, the inner diameter of them becomes smaller and it causes a drop in the working air pressure. It can also cause the air tools to break down if such objects get into them.

4. If the air hose is detached from the tool, keep the end of the hose from falling onto the floor as dust or other objects may come into the air hose.
5. The input air pressure needs to be maintained within the 0.55MPa to 0.60MPa range by installing a regulator at the tool end. Excessive air pressure shortens the lifetime of impact-driving parts and insufficient air pressure lowers the working torque and causes its performance to be impaired.
6. Please conduct "idling" for a few seconds after lubrication, as the lubricant would be flushed out with exhaust air.
7. VESSEL Quick-Change Couplings are recommended for more convenience.

■ OPERATION

1. Do not tamper with the rotational parts as they are adjusted with high precision. In case of malfunction, please contact us for customer service.
2. Adjust the torque to an appropriate level between 1 (Highest) to 3 (Lowest) by the adjust dial.
3. Switch Reverse Lever to L (for counter-clockwise revolution) or R (for clockwise revolution) to change the rotational direction.
4. Set the tool to the screw and press Throttle Lever to start.
5. Release Throttle Lever to stop the revolution after completing the fastening job. Unnecessary driving will damage both the screw / bolt and the impact-driving mechanism.
6. Do not use the Throttle Lever to hang the unit. The use of proper hanging equipment is required.
7. Avoid idling the unit with no load, except for the after-lubrication flush (Refer to the 6th note of AIR SUPPLY).

GT-S6LXD ■EXPLODED DIAGRAM & PARTS LIST



No.	Part name	Q'ty	No.	Part name	Q'ty	No.	Part name	Q'ty
<1>	Oil Seal SB12x18x4 (Installed in No.3)	(1)	23	O-Ring S40, Air Outlet Cover	2	45	Screw, Packing	1
2	Screw LP-M5, Lubricant Port	1	24	Nut, Set	1	46	Pin SP3x6, Reverse Lever Retainer	1
3	Housing, Hammer	1	25	O-Ring S34, Set Nut	1	47	Reverse Lever	1
4	O-Ring S39, Hammer Housing	1	<26>	Bearing 6900ZZ (Installed in No. 29)	(1)	48	Pin SP2x18, Reverse Lever Knock	1
<5>	Bushing, Hemmer Housing (Installed in No.3)	(1)	<27>	Oil Seal SB10x18x4 (Installed in No. 29)	(1)	49	Spring, Reverse Lever Retainer	1
6	Washer, Thrust	1	28	O-Ring S31.5, Endplate	1	50	Ball 1/8", Reverse Lever Retainer	1
7	Bushing, Anvil	1	29	Endplate (Front) w/ Bearing + Oil Seal	1	51	Pin SP3x6, Rev. Lever	1
8	Anvil	1	30	Rotor	1	52	Reverse Lever	1
9	C-Pin, Bit Sleeve Retainer	1	31	Blade, Rotor	6	53	Pin SP2x18, Rev. Lever	1
10	Ring, Bit Sleeve	1	<32>	Front Pin ϕ 2x10, Cylinder (Installed in No. 33)	(1)	54	Spring, Reverse Lever Retainer	1
11	Spring, Bit Sleeve	1	33	Cylinder (w/ Knock Pins)	1	55	Spring, Adjust Dial Retainer	1
12	Sleeve, Bit	1	<34>	Front Pin ϕ 2x10, Cylinder (Installed in No. 33)	(1)	56	Ball 1/8", Adjust Dial Retainer	1
13	Ball 1/8", Bit Retainer	1	35	Endplate (Rear) w/ Bearing	1	57	Screw, Adjust Valve Retainer	1
14	Pin, Hammer	2	<36>	Bearing 626ZZ (Installed in No. 35)	(1)	58	Lever	1
15	Hammer	2	37	Frame	1	59	Pin, Lever	1
16	Frame, Hammer	1	38	O-Ring P11	2	60	O-Ring P10, Inlet Bush.	1
17	Thrust	2	39	Throttle	1	61	Bushing, Air Inlet	1
18	Driver	1	40	O-Ring S8, Reverse Lever	1	62	Hanger	1
19	Collar	1	41	Reverse Lever	1			
20	Spacer	2	42	Ball 7mm, Valve	1	Accessories		
21	Filter, Silencer	1	43	Spring, Throttle	1	70	ISO VG-10 lubrication oil	15cc
22	Cover w/ Air Outlet	1	44	Packing, Reverse Valve	1	71	ISO VG-32 lubrication oil	15cc

※The spare parts with < > are not supplied individually as they are integrated to other items.

CERTIFICATE OF INSPECTION

SERIAL NO.

We hereby certify that before shipment, above tool has been carefully inspected according to our factory engineering standard and the result has come out in satisfactory data. In order to maintain the best conditions of this tool, please be sure to take a few minutes to read through the instruction manuals and operate as recommended.

DATE:

CHIEF INSPECTOR:

VESSEL CO.,INC.

17-25 FUKAEKITA 2-CHOME,
HIGASHINARI-KU, OSAKA JAPAN 537-0001
TEL: +81 6 6976 7778 FAX: +81 6 6972 9441
E-MAIL : export@vessel.co.jp