



Với chu trình sản xuất đơn và chèn các linh kiện trực và các dây nhảy, máy VCD 88HT hoạt động ổn định với tỷ số năng suất cao nhất trong công nghiệp lắp ráp điện tử. Một tỷ lệ lỗi nhỏ hơn 200 ppm là thành quả của Universal Instruments trong suốt quá trình lâu dài nghiên cứu và dẫn đầu lĩnh vực hàn xuyên lỗ. Các linh kiện thay đổi được tối giản hơn 220 đầu vào khả dụng với cấu hình mở rộng. Giao diện vận hành trực quan phổ biến với các thiết bị Thế hệ 88HT khác mang đến các thao tác vận hành, chẩn đoán, quản lý dữ liệu và trình chỉnh sửa sản phẩm đồ họa dễ dàng.

- ✓ 26.000 linh kiện/giờ
- ✓ Năng suất chèn thực cao nhất
- ✓ Bỏ sung linh kiện mà không cần dừng máy
- ✓ Mở rộng từ 20 đến 200 đầu cấp
- ✓ Có thể đưa vào/lấy ra bo mạch tự động hoặc thủ công
- ✓ Vận hành linh hoạt (theo dây chuyền hoặc độc lập)
- ✓ Có bộ phận nhận diện linh kiện
- ✓ Vận hành đơn giản với giao diện người dùng trực quan

THÔNG SỐ KỸ THUẬT CỦA MÁY VCD 88HT

Năng suất thực (cph)	Các hướng chèn	Khoảng cách chân (mm)	Góc búi linh kiện	Nguồn cấp linh kiện	Tỷ lệ lỗi	Đưa vào/ lấy ra bo mạch	Đầu đưa linh kiện vào
20,100	0°, 90°, 180°, 270° (rotary table required)	5.0 - 22.5	0 - 45° (prog height)	Short Ammo Packs Ammo Pack Reel Note: Can mix ammo packs and reels in any position	200 PPM	0 sec (manual) 2 sec (pass-through)	20 to 220 (expandable)